

Good Display	液晶模块说明书	SPEC NO	
	GD24TWD	REV NO	1.0

液晶显示模块
中文说明书

产品类型:	标准产品
产品系列号：	GD24TWD
产品描述:	2.4”TFT LCD、480X 234点阵 VIDEO 等信号接口

编写:

审核：

批准:

发行日期: 2010.12.23



大连佳显电子有限公司

Tel:(0411)84619565 Fax: (0411)84619585

E-mail: sales@good-lcd.com.cn

网址: http://www.good-lcd.com

版本 ………………………………………………………… 3

1. 概　况 ………………………………………………………… 4

2. 基本参数 ………………………………………………………… 4

3. 产品图片、方框图 ………………………………………………… 4-5

4. 连线示意图 、配线 ………………………………………… 5-6

5. 驱动板接口定义 ……………………………………………… 6-7

6. 结构图 ………………………………………………………… 8-9

7. 产品标示 ……………………………………………………… 10

8．包装 运输 …………………………………………………… 10

9．GD24TWD 注意事项 ……………………………………… 10

10. 2.4 "TFT- LCD PANEL 判定标准 ……………………… 11-12

版本更改

日期	版本	修改版本
2010-12-23	VER:RD001	第一版

1. 概况:

GD24TWD VER:RD001–GTC24AC112 彩色数字驱动模组，由JD24TWD VER:D001 驱动板和（GTC24AC112）屏组成。输入 CVBS/VIDEO 信号,有 PAL 制和 NTSC 两种制式，可实现自动识别，可使用按键调节，带 OSD 菜单控制。它主要用于可视电话，也可用于其他显示电子设备。

2. 基本参数:

1） 液晶显示 2.4 英寸 4:3

2) 背光:LED

3) 解析度:480×234

4) 亮度: 250cd/m^2

5) 有效显示范围:48.0（H）×35.685（V）

6) 屏的尺寸: 55.2（W）×47.55（H）×2.9（D）mm

7) 板尺寸：50.0 (W)×50.0(H) ×7.0 (D)

8) 工作电压(电源纹波小于 0.3VP-P)标准:DC12V 最小:DC 5V 最大:DC15V

9) 工作电流(DC12V 供电时) DC80mA±10mA

10) 消耗功率 0.96W (TYP)

11) 启动时间 1.8 秒

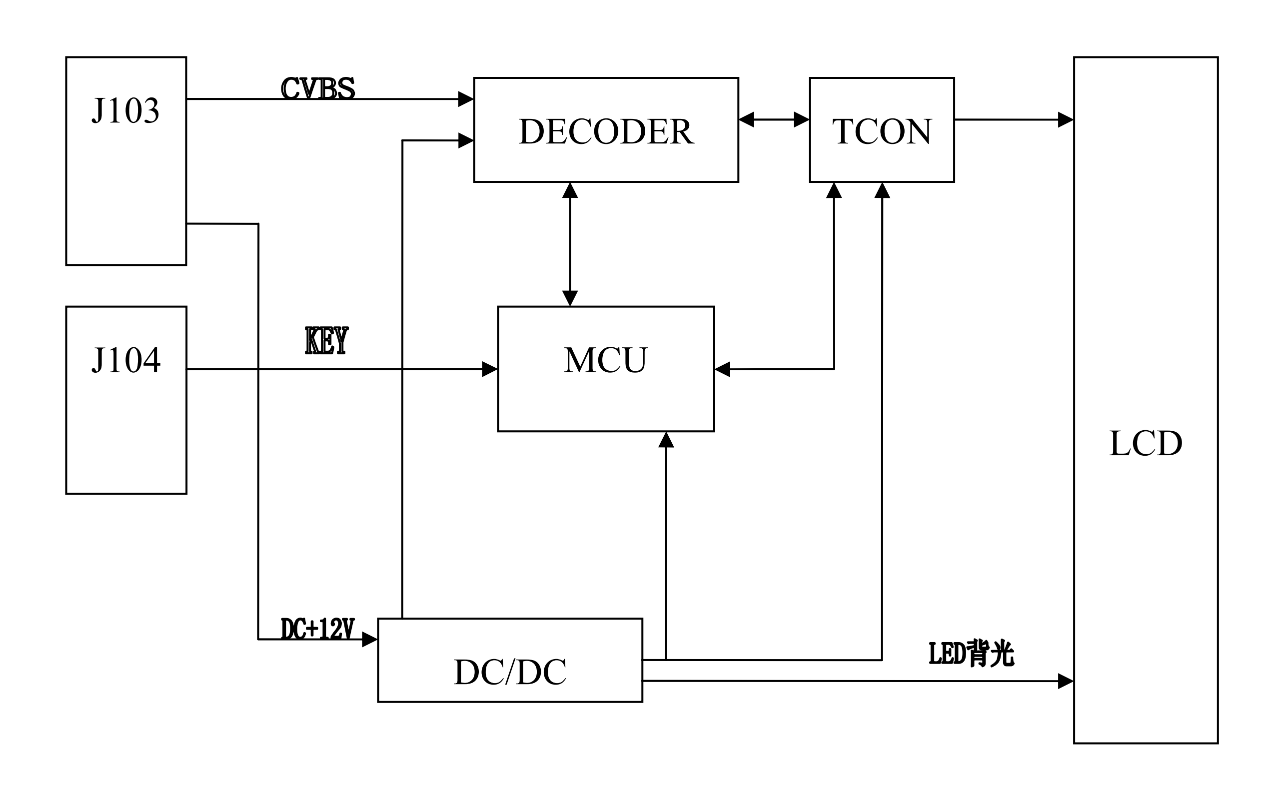
12) 工作温度范围 -10℃~60℃

13) 储存温度范围 -20℃~70℃

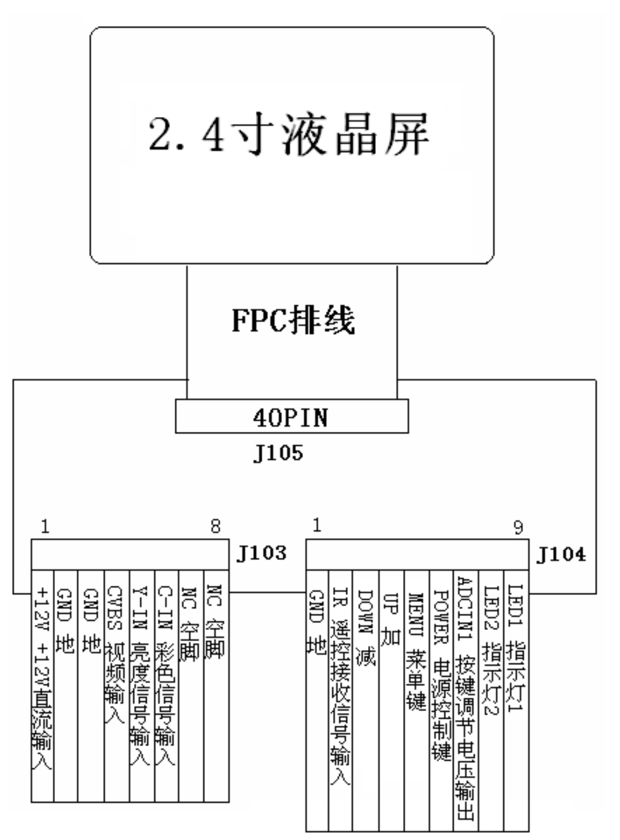
3.产品图片:

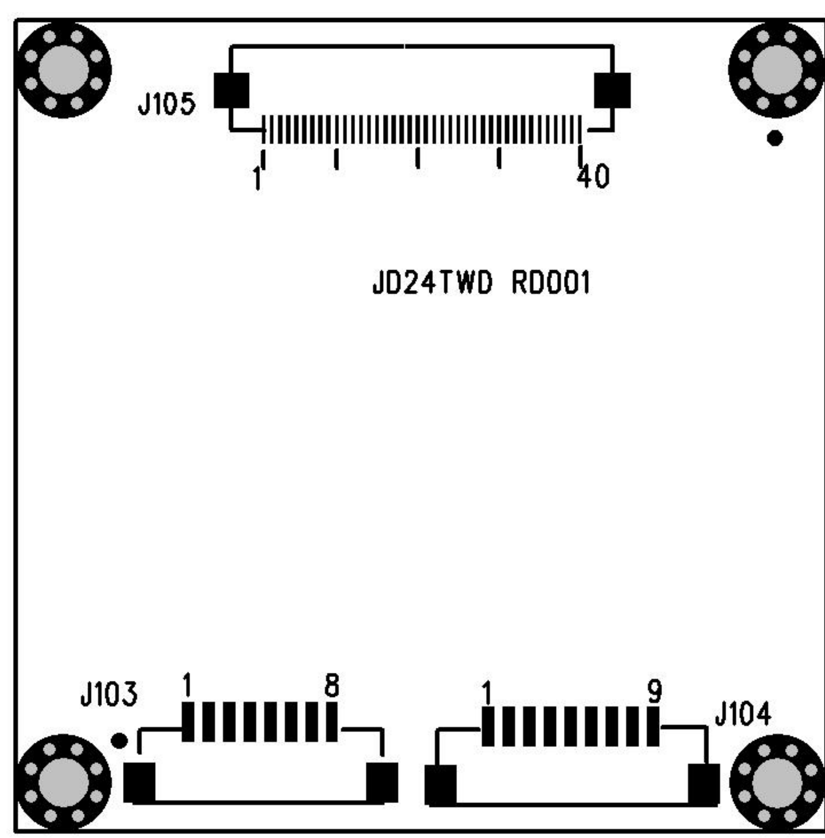


方框图:



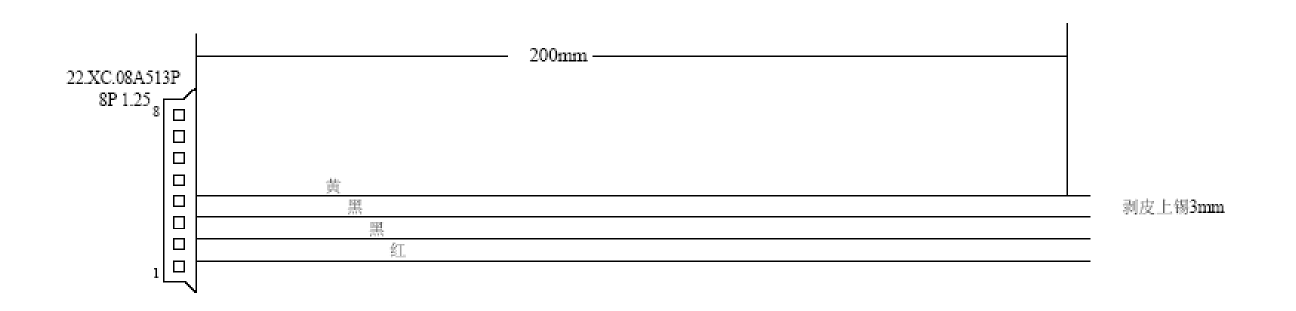
4. 连线示意图:





配线:

22.XC.08A513P　8P 1.25mm用4P不带头长200mm单头线(红、黑、黑、黄）ROHS



编号	线材颜色	功能	备注
1	红	+12V 输入	5~15V
2	黑	电源地	GND
3	黑	视频地	GND
4	黄	视频输入	CVBS

5.驱动板接口定义：

5.1 J103 接口定义：

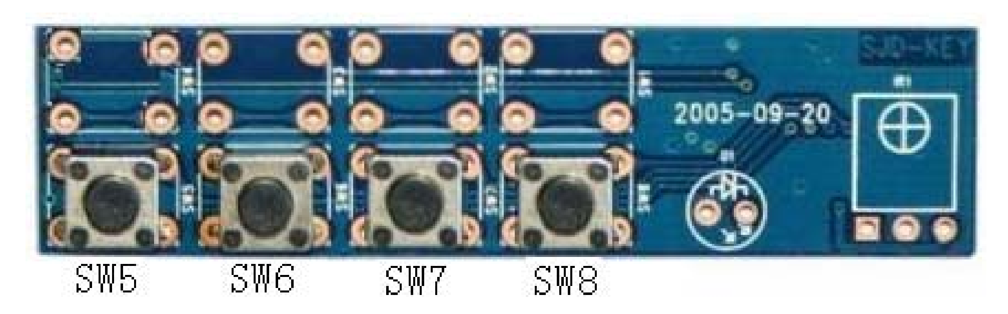
结构	脚位定义	I/O	脚位定义说明	备注
1	+12V	I	+12V 直流输入	
2	GND	-	地	
3	GND	-	地	
4	CVBS	I	视频信号输入	
5	Y_IN	I	亮度信号输入	S-VIDEO
6	C_IN	I	彩色信号输入	S-VIDEO
7	NC	-	空脚	
8	NC	-	空脚	

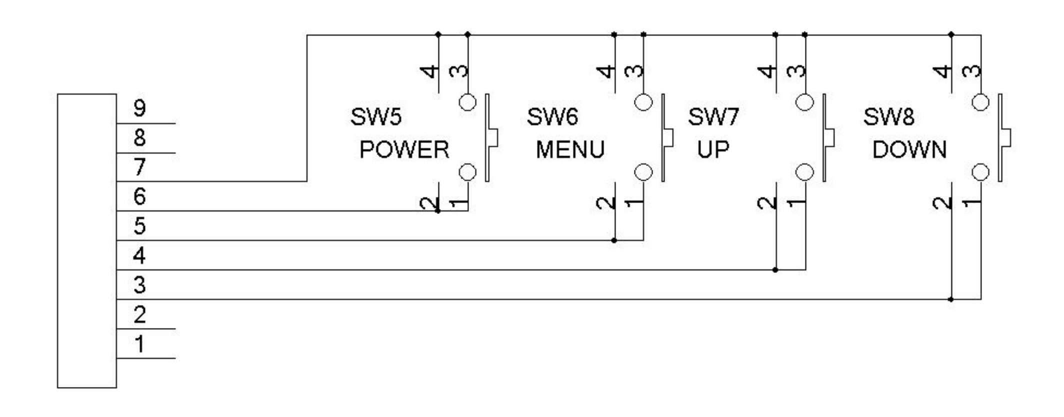


5.2 J104 接口定义：

结构	脚位定义	I/O	脚位定义说明	备注
1	GND	-	地	
2	IR	I	遥控接收信号输入	预留
3	DOWN	I	减	
4	UP	I	加	
5	MENU	I	菜单键	
6	POWER	I	电源控制键	
7	ADCIN1	I	按键调节电压输出	
8	LED2	I	指示灯 2	
9	LED1	I	指示灯 1	

按键板：





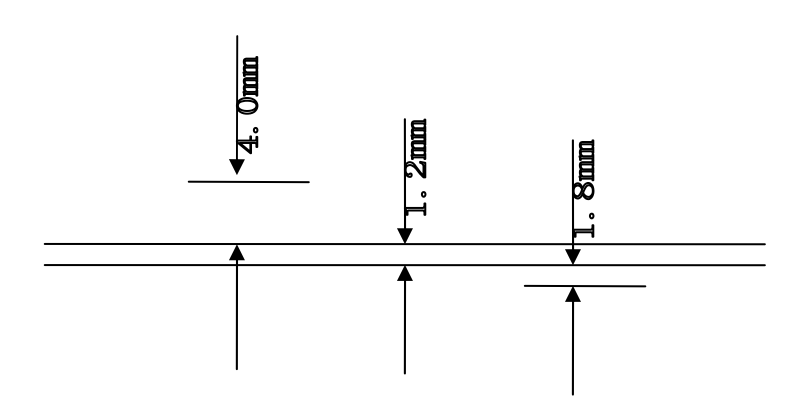


6.结构图:

6.1 TFT LCD Panel:

6.2 PCB 尺寸：50.0 (W)×50.0 (H) ×7.0 (D)

50.0mm
44.0mm
R1.5mm*4
44.0mm
50.0mm



7. 产品标示:

G D24 T W D

8. 包装、运输及贮存

1.供货包装

TBD

2.运输及贮存

运输过程避免碰撞和雨雪淋袭；严禁与化学物品及潮湿物品同库贮存。

9. GD24TWD 调试注意事项

1. TFT 出厂前已用专用仪器进行精密调试和老化、测试，一般不需要再做调整。

2. 调整前，应正确连接电源、视频信号，应数次开关电源以及视频信号检查图像情况。

3. 因为此产品为电子产品，请注意防静电。

4. 2.4"TFT- LCD PANEL 为玻璃制品，小心拿放，以免破裂。

5.按按键时需注意不能让手碰到按键引脚，因人体有一定的电阻，如触到会对按键功能造成影响。

10.2.4 "TFT- LCD PANEL 判定标准:

目的：制定 PANEL 的标准供进料检查、制程检查、客户检查的依据.

范围：适用于 2.4″ TFT LCD 产品.

作业内容:

10.1. 判定标准及方法:

10.1.1. LCD 显示屏伤痕检测方法与判定：

10.1.1.1. 在 20W 萤光灯下，距离 PANEL 30CM 处垂直（或左、右 45 度）观察，如果没有看见异物、伤痕，则判定 OK，否则 NG。

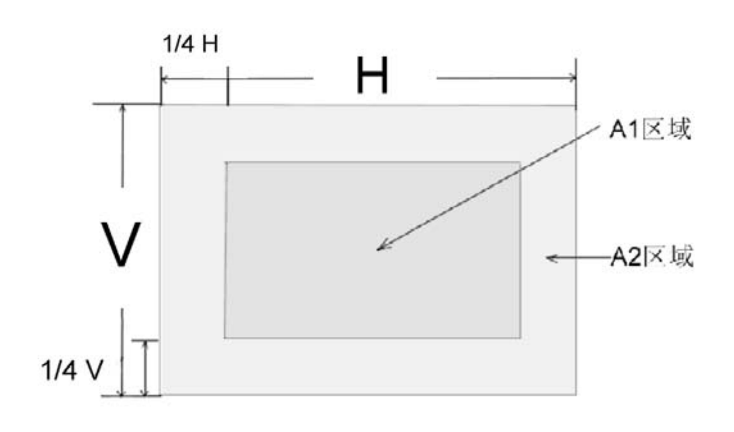
10.1.2. LCD 显示屏黑点，白点，色点检测方法与判定：

10.1.2.1. 检查方法

10.1.2.1.1.黑点：在表示点灯状况下，把检查黑点的 MASK 摆在 LCD 黑点的附近，目视观察比较大小.

10.1.2.1.2. 白点，色点：在表示点灯状况下，把检查黑点的 MASK 重叠在 LCD 白点（色点）处，目视观察判断白点（色点）否可以隐藏.

10.1.2.2. 显示屏区域划分



注：A1 区域：图像有效区域中心范围.

A2 区域：图像有效区域边缘范围（四周的区域）.

10.1.3.判定选择:

欠点直径（mm）		允　收　范　围	
		A1 区域	A2 区域
黑点	d≤0.15	不计	不计
	0.15<d≤0.3	4	4
	0.3<d≤0.5	2	3
	0.5<d<0.8	0	2
白点或色点	d≤0.15	不计	不计
	0.15<d≤0.3	3	3
	0.3<d≤0.5	1	2
	0.5<d<0.8	0	1

注：1.大小：平均直径=（最长直径+最小直径）/2

2.关于小欠点密集的时候，用上述的基准判断。

3.黑斑、白斑：通过电压的变化来看，用对比的方法，对于明显斑点用点规格判断。

4.总的黑点、白点、色点个数：A1+A2 区≤4 个。